



SCA 50 COMPRESOR, DISPENSER, ALMACENAJE Y TABLERO EN EL MISMO EQUIPO.

Los equipos Aspro SCA-50, concentran en un sólo producto compacto de dimensiones reducidas todas las funciones de una estación tradicional, permitiendo comprimir, almacenar y dispensar el GNC en forma rápida, eficiente y segura. Aspro SCA 50 es la solución ideal para construir una estación de carga de GNC a bajo costo con la posibilidad de incorporar nuevas unidades en el futuro en forma modular e independiente.

- Presión de aspiración: 0,2 a 50 bar (2,9 a 725 PSI)
- Caudal: 80 a 350 Nm³/h (50 a 217,3 SCF/m)
- Horizontal contrapuesto de 2 / 3 / 4 / 5 etapas
- Transmisión por acople directo
- Motor eléctrico
- Potencia: 37 / 45 kW (50 / 60 HP)
- Refrigerado por aire
- Sistema de lubricación
- Almacenaje incorporado: 500 lts de acuerdo al sub-modelo



TABLA TÉCNICA

SCA 50	2	3	3-BD	4	4WB
Tipo	Horizontal contrapuesto				
Número de etapas	2	3	3	4	4
Presión máx. de aspiración	50 bar (725 PSI)	19 bar (275,5 PSI)	250 bar (3,625 PSI)	5 bar (72,5 PSI)	1 bar (14,5 PSI)
Presión mín. de aspiración	25 bar (362,5 PSI)	7 bar (101,5 PSI)	16 bar (232 PSI)	1,5 bar (21,7 PSI)	0,02 bar (0,029 PSI)
Presión de descarga	250-300 bar (3625PSI-4350PSI)		250 bar (3625 PSI)	250-300 bar (3625PSI-4350PSI)	
Carrera (mm)	50				
Potencia motor principal	37 / 45 kW (40 / 60 HP)				
Potencia aeroenfriador	2,2 kW				
Tensión - Frecuencia	380 / 440 vca - 50 / 60 hz				
Velocidad (RPM)	1.450 / 1.750				

OPCIONALES

- Cabina acústica con iluminación antiexplosiva
- Cabina resistente a la explosión
- Sensor de mezcla explosiva
- Acumulador de aceite
- Protección para caños de alta temperatura
- Sistema extintor de llama
- Sensor de llama
- Sensor medidor de caudal de gas
- Panel prioritario de descarga a almacenajes o surtidores
- Transductores de presión interetapa
- Transductores de temperatura interetapa

- Sensor de nivel de aceite en bastidor
- Arrestallama en cañería de venteo
- Sistema de muestreo de gas
- Calefactor de aceite
- Puente reductor de presión
- Termostato
- Drenaje automático de recipientes
- Filtro de entrada (single o duplex)
- Tablero on-board
- Monitoreo remoto
- Secador de gas de alta presión

PESOS Y MEDIDAS

	Compresor, surtidor, almacenaje y tablero	Compresor, almacenaje y tablero
SCA 50 2/3/4/5		
Alto	2.620 mm / 8' 7"	2.180 mm / 7' 2"
Ancho	1.015 mm / 3' 4"	1.015 mm / 3' 4"
Profundidad	3.150 mm / 10' 4"	2.700 mm / 9' 1"
Peso (Kg)	aprox. 3.800	aprox. 3.800
SCA 50 WB		
Alto	2.620 mm / 8' 7"	2.180 mm / 7' 2"
Ancho	1.015 mm / 3' 4"	1.015 mm / 3' 4"
Profundidad	4.130 mm / 13' 7"	3.680 mm / 12' 1"
Peso (Kg)	aprox. 3.800	aprox. 3.800